

NSE 系列高速板链斗式提升机



一、总述

NSE 系列高速板链斗式提升机是我公司引进国外同类产品先进技术开发的一种新型垂直提升设备，在各工业国家，这类产品被广泛用于提升粉状和小颗粒状物料。

NSE 系列板链斗式提升机共有九种基本型号：NSE100、NSE200、NSE300、NSE400、NSE500N、SE700、NSE800、NSE1000, 每种型号根据输送物料的不同，选择不同的提升速度，最大提升速度 7 最大提升高度 65m。另外，我公司还可根据用户要求设计输送量介于上述型号之间的扩展型号。

二、特点

性能特点	详细说明
输送能力大	该系列提升机是国内顶尖提升机中相近结构尺寸输送量最大的提升机，提升量为 1001000m/h.
驱动功率小	采取流入式喂料、诱导式卸料，大容量的料斗密集型布置。在物料提升时，几乎无回料和挖料现象，因此无效功率少，比坏链提升机节省功率 30%。
使用寿命长	提升机的喂料采取流入式，无需用斗挖料，材料之间很少发生挤压和碰撞现象，本机本设计时保证物料在喂料、提升和卸料时少有散落，减少了机械磨损。采用板链式高强度耐磨输送链，大大延长了链条和料斗的使用寿命。正常使用下，输送链使用寿命超长 3 年。
提升高度高	该系列提升机不用料斗挖料、运行平稳，且采用了板链式高强度链条，因此可达较高的提升机高度，最高可达 65m。
提升范围广	这类提升机对物料的种类、特性要求少。不仅能提升一般粉料、小颗粒料，而且可提升琢磨性较大的物料和温度 $\leq 200^{\circ}\text{C}$ 的物料。
运行可靠性好	先进的设计原理和加工方法，保证了整机运行的可靠性，操作、维修方便，易损件少。无故障时间超过 2 万小时。
结构刚性好精度高	机壳经折边和中间压凸，经焊接后，刚性好且外观漂亮。
密集性好	环境污染少。
综合成本低	由于节能和维修少，使用成本低。

三、技术规范

各种机型的技术参数

型号	提升量 m ² /h	料斗容积 L/m	填充率%	链速 m/min	物料最大块度 (mm) 占百分比%				
					10	25	50	75	100
NSE100	170	0.073	70	65.4	35	30	20	15	10
NSE200	230	0.097	70	65.4	35	30	20	15	10
NSE300	308	0.121	70	65.4	35	30	20	15	10
NSE400	360	0.157	70	65.4	50	40	30	25	20
NSE500	480	0.210	70	65.4	50	40	30	25	20
NSE600	600	0.240	70	66	50	49	30	25	20
NSE700	700	0.280	70	66	65	60	40	35	30
NSE800	800	0.320	70	66	65	60	40	35	30
NSE1000	1000	0.391	70	66	65	60	40	35	30

四、动力配备参数表

适宜物料	输送量 m ² /h	链速 m/min	主机 功率 kw	相应动力可提升最大高度 (m)						驱动部分装置					
				物料容量 (吨 / 立方米)						硬齿面减速机	主电机	电机 功率 kW	偶 合 器 yox	逆 止 器 nyd	
				0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6						1.8
粉状小颗粒状	120	46.1	11	28	20.5	16					ZSY160-28	Y160M-4-11	.	320	85
			15	39	28.6	22.5	18.4				ZSY180-28	Y160M-4-15	1.5	340	85
			18.5	48.4	35.8	28.3	23.2	19.6			ZSY200-28	Y180M-4-18.5	.5	360	110
			22		43	34	28	24	20.5	18	ZSY200-28	Y180L-4-22	1.5	360	110
			30		59.3	47	39	33	28.6	25.2	ZSY224-28	Y200L-4-30	2.2	400	130
			37		65	58.5	48.4	41.2	35.8	31.6	ZSY250-28	Y200L-4-30	2.2	400	160
	150	57.6	15	30.7	22.5	17.6					ZSY180-22.4	Y225S-4-37	1.5	340	85
			18.5	38.3	28.2	22.2	18.2				ZSY180-22.4	Y160L-4-15	1.5	360	95
			22	46	34	26.8	22	18.5			ZSY180-22.4	Y180M-4-18.5	.5	360	95
			30		47	37.2	30.7	26	22.5	19.8	ZSY180-22.4	Y180L-4-22	2.2	400	110
			37		58.5	46.4	38.3	32.5	28.2	25	ZSY180-22.4	Y200L-4-30	3	400	130
			45		65	56.8	47	40	34.8	30.7	ZSY180-22.4	Y225S-4-37	3	400	160
	170	65.4	18.5	33.6	24.7	19.3					ZSY180-22.4	Y225M-4-45	1.5	360	85
			22	40.3	29.7	23.4	19.2	16.1			ZSY180-20	Y180M-4-18.5	1.5	360	95
			30	55.7	41.3	32.6	26.8	22.7	19.6	17.2	ZSY180-20	Y180L-4-22	2.2	400	110
			37		51.4	40.7	33.6	28.5	24.7	21.7	ZSY200-20	Y200L-4-30	3	400	130
			45		62.9	50	41.3	35	30.4	26.8	ZSY200-20	Y225M-4-45	3	400	130
			55			61.5	50.9	43.4	37.7	33.2	ZSY250-20	Y250M-4-55	4	450	160

N-TGD 系列钢丝绳胶带斗式提升机



一产品介绍

N-TGD 型钢丝绳芯胶带斗式提升机是我公司在消化吸收国外新技术，结合国内生产使用实践而开发的新一代产品，该产品具有输送量大、体积小、功耗低、运行平稳可靠、使用寿命长等优点。适用于干散粉状物料或小粒状物料垂直提升，广泛应用于建材、冶金、化工、粮食、电力等行业散状物料提升系统，是新型干法水泥厂窑尾入窑生料，生料均化库、水泥库入库物料上取代国外同规格产品的理想替换设备。

二、工作原理

N-TGD 提升机牵引构件采用高强度钢丝绳芯橡胶带，克服了链条和驱动产生的动载荷，较链条更轻便，工作平稳，能以更快的运动速度达到更高的生产率，在同样的生产条件下，胶带因其工作速度高和自重较轻，可使物斗进行装载时有减振作用。由于采用了高强度钢丝绳芯胶带，可使提升机的提升高度和输送量大为提高，因而该产品具有良好发展前景。

三、技术规格参数

表 1

参数-规格	N-TGD250	N-TGD315	N-TGD400	N-TGD500	N-TGD630	N-TGD800	N-TGD1000	N-TGD1250	N-TGD1400	N-TGD1600	
料斗	斗宽 (mm)	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1400	1600
	斗容(L)	5	6.5	14.6	18	29	37	58	73	99	114
输送量 (m ³ /h)	65	80	180	210	335	427	767	950	1160	1335	
速度 (m/s)	1.25	1.25	1.5	1.55	1.55	1.55	1.92	1.92	1.92	1.92	
最大提升高度 (m)	100										
注：提升高度超过 80m 时，需特殊设计											

四、结构

N-TGD 提升机由运行部件、驱动装置、上部装置、中部机壳、下部装置构成。

- 1、运行部件：采用特殊设计的防撕裂高强度钢丝绳芯胶带，配以专用的胶带接头和料斗固定件使胶带能长期可靠运行，料斗设计布局合理，并有不同型式排列，确保物料连续提升和卸出。
- 2、驱动装置：采用直交轴硬齿面的减速机与升降机主轴直联，配液力耦合器，慢速检修电机和逆止器，结构紧凑合理，实现柔性起动。
- 3、上部装置：滚筒设计采用自动对中装置，滚筒采用高性能橡胶包胶，使用寿命长，摩擦力大，头号部附设皮带防跑偏装置。
- 4、中部机壳：采用优化设计机壳，双通道设计，避免相对高速运行的胶带带来的涡流干扰，附设加强角钢。
- 5、下部装置：采用齿轮齿条重力张紧装置，同步调节尾部滚筒行程，尾部滚筒采用自动对中设计，并附设皮带防跑偏装置和产位控制仪、速度检测仪。

NE 系列板链斗式提升机

NE 型板链斗提机是我公司吸收国外的板链技术，研制开发的新型系列板链式斗提机，是高效大容量斗提机。被广泛用于建材、化工、矿山、火电、冶炼及其他输送行业，尤其适用于水泥生产企业的块状物料和磨琢性大的物料的输送。



一、产品特点

输送量大节能产品

采用大容量料斗较小斗距，驱动功率低且输送量最高可达 400m / h。喂料方式为流入式喂料，重力诱导式卸料。采用密集型布置的大容量料斗输送，输送量大。

提升范围广

该类型斗提机不仅可提升粉状、颗粒状和块状物料而且可以提升磨琢性物料，物料温度 $\leq 250^{\circ}\text{C}$ 。

外形美观符合环保设计要求

机壳采用折边压筋制造，全焊接机壳，密封性能好，整体刚性强度大，对环境污染少。

驱动装置及运行部件

运行部件由料斗和套筒滚子链条组成。NE15 及 NE30 采用单排链，NE50 以上采用双排链。驱动装置形式为电机+减速机+链传动，减速机用硬齿面 ZLY 或 ZSY 型。驱动平台可根据用户需要设计检修架和栏杆。

二、技术参数表

NE 型板链斗提机技术参数表

型号	输送能力 (m/h)	斗容 (L)	斗距 (mm)	斗速 (m/s)	物料最大块度 (mm)	运行部件重量 kg / m
NE15	15	2.5	203.2	0.5	50	27.5
NE30	30	7.8	304.8	0.5	65	35
NE50	60	14.7	304.8	0.5	65	64
NE100	110	34.2	400	0.5	95	89
NE150	165	48.5	400	0.5	95	112.3
NE200	200	89.2	500	0.5	125	134
NE300	300	125.5	500	0.5	125	188
NE400	400	182.6	600	0.5	145	205

三、NE 型板链式提升机外形及安装尺寸参数表

型号	NE15	NE30	NE50	NE100	NE150	NE200	NE300	NE400	NE500	NE600	NE800	
上部机壳	H1	510	650	650	750	750	920	920	1150	1300	1300	1450
	H2	1370	1395	1395	1700	1720	1760	1780	2280	2800	2820	3350
出料口	D1	900	1100	1100	1300	1300	1650	1650	1990	2200	2200	2500
	D2	800	1000	1000	1200	1200	1500	1500	1750	1950	1950	2200
	D3	250	300	350	350	400	500	550	600	700	700	850
	D4	300	350	400	500	650	650	950	1000	1050	1300	1500
	d1	306/3	365/3	406/3	406/3	456/3	556/4	656/5	656/5	756/5	765/5	906/6
	d2	356/3	406/3	456/3	556/4	706/5	706/5	1056/7	1056/7	1106/7	1356/9	1556/10
平台	P1	1000	1000	1000	1200	1200	1500	1500	1500	1500	1500	1500
	P2	1404	1604	1800	1900	2000	2200	2600	2600	2900	2900	3200
	P3	1580	1980	2185	2380	2580	2730	2900	2900	3200	3200	3600
	P4	2300	2500	2700	3000	3300	3500	4300	4300	4500	4800	5300
中间机壳	M1	1050	1240	1240	1450	1450	1750	2150	2150	2450	2450	2800
	M2	1150	1340	1340	1580	1580	1880	2300	2300	2600	2600	2950
	M3	450	500	650	800	1060	1060	1445	1445	1535	1800	2050
	M4	550	600	750	930	1190	1190	1595	1595	1685	1950	2200
	M5	1250	1440	1440	1680	1680	1980	2400	2400	2710	2710	3060
	M6	650	700	850	1030	1290	1290	1700	1700	1790	2060	2310
进料口	R1	800	970	970	1125	1175	1300	1550	1550	1775	1775	2000
	R2	250	300	300	400	500	550	650	650	700	700	800
	R3	250	1650	300	400	600	600	900	900	950	1200	1400
	R4	1350	365/3	1700	2000	2050	2400	2950	2950	3300	3350	3750
	r1	306/3	365/3	356/3	456/3	556/4	620/4	720/5	720/5	720/5	770/5	870/6
	r2	306/3	750	356/3	456/3	656/5	670/5	970/7	970/7	1020/7	1270/8	1470/10
机	B1	600	2440	750	850	900	1050	1400	1400	1550	1600	1800
	B2	2440	970	2440	2500	2500	3000	3300	3300	3500	3500	4000
	B3	830	1200	1120	1370	1630	1630	2060	2060	2160	2440	2700
基础坑及基础尺寸口	Z1	1000	1500	1200	1400	1400	1670	1970	1970	2220	2220	2500
	Z2	1400	1000	1500	1700	1700	1850	2150	2150	2300	2300	2500
	Z3	950	1400	1100	1200	1350	1350	1600	1600	1650	1800	2000
	Z4	1300	594	1700	1900	2350	2350	2950	2950	3100	3500	4100
	Z5	1X400	1X450	1X550	1X600	3X392	3X390	3X524	3X524	3X554	3X642	3X725
	Z6	554	594	744	916	1176	1176	1572	1570	1662	1926	2175
	Z7	1X500	1X600	1X600	1X700	1X700	1X700	1X760	1X760	4X644	4X644	4X730
	Z8	1144	1334	1334	1566	1566	1866	2277	2200	2576	2576	2920
	D	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M30	M30	M30
	L	400	500	500	500	500	500	500	300	400	400	500

FU 型链式输送机



一、用途

FU 型链式输送机系引进日本和台湾的先进技术制造成的一种用于水平或倾斜 ($\leq 15^\circ$) 输送粉状、粒状物料的产品, 广泛用于建材、建筑、化工、火电、粮食、矿山、机械、冶炼、交通、港口和运输等行业。

二、主要特点

○运输能力大, 允许在较小的空间内输送大量的物料, 输送量达 6~600m/h。

○输送能耗低、与螺旋输送机相比节电 50%。

○密封性能好, 全密封的机壳对环境污染小。

○使用寿命长、输送链用合金钢材经先进热处理手段加工而成, 正常寿命 > 5 年, 链上滚子寿命 >> 2~3 年。>2

○节省费用、节电且耐用, 维修少、降低消耗, 提高效益。

○工艺布置灵活, 可水平或爬坡 ($\leq 15^\circ$)。

三、FU 型链式输送机技术参数

FU 型链式输送机技术参数表

型号	槽宽	最大输送倾度	最适输送量 (m/h)							物料湿度	
			链条速度 m/min								
			11	13.5	14	17	21	22	27		28
FU150	150	$\leq 15^\circ$	6-10			10~16		3~20			$\leq 5\%$
FU200	200		12-18			18~28		25~38			
FU270	270		22-33	26-40		33~50		45~68	54-82		
FU350	350				43~64	54-80	66-98			86-30	
FU410	410				60~90	73~110	90~135			120-180	
FU600	500			80-120		105~160	140~200		180~240		
FU600	600			120~60		150~220	200~290		240~360		

倾斜输送时的折扣系数 n 值参见表 2

折扣系数 n

倾角 ($^\circ$)	25~5	25~5	5~7.5	7.5~10	10~12.5	12.5~15
n	0.95	0.95	0.9	0.85	0.8	0.7

注: 当输送机倾斜放置时, 输送量将减少, 这时, 实际输送能力为表 1 的数值乘以折扣系数 n 值。

输送水泥生熟原料和成品粉料的最适链速表见表 3

物料	生料细粉或水泥制品	熟料细粉或水泥制品	生料或熟料	组粉回料
湿度	33~60	60~120	33~60	60~120
最适链速 (m/min)	15~20	10~13.5	10~12	10
最大链速 (m/min)	25	15	13.5	12

LSII 型螺旋输送机



一、概述

LSII 型螺旋输送机是 LS 螺旋输送机的更新换代产品，设计制造符合 JB/T7679-95《螺旋输送机》标准。

LSII 型螺旋输送机消化并吸收丹麦史密斯公司的先进技术，对中间吊轴承的结构和轴承的材质作了较大的改进。采用冷硬铸铁作为吊轴承的主要材料，冷硬铸铁耐磨性能好，一般不需要润滑，最高温度可达 260° 特别适合输送水泥、煤粉和熟石灰、矿渣等磨琢性物料。

LSII 型螺旋输送机结构新颖合理，技术指标先进，密封性能好，适用性强，整机噪音低，操作维修方便，进出料口布置灵活。被广泛的使用在建材、电力、化工、冶金、煤炭、铝镁、机械、轻工、粮食及食品行业；适用于水平或小于 20° 倾角，输送粉状和小块状物料。

螺旋机不易输送易变质的、粘性大的、易结块状物料。

LSII 型螺旋输送机直径从 100mm-1000mm 共十种规格，长度从 4m 到 70m，每 0.5m 一档。

LSII 型螺旋输送机驱动方式分为两种：

C1 制法：螺旋机小于 35m 时，单端驱动；C2 制法：螺旋机大于 35m 时，双端驱动。

螺旋机按中间吊轴承分为：

D：冷硬材质轴瓦；

D1：自润滑轴瓦；

D2：润滑轴瓦；

D3：滚动轴瓦

二、LSII 性螺旋输送机外形图和主要尺寸表

LSII 型螺旋输送机外形图见图

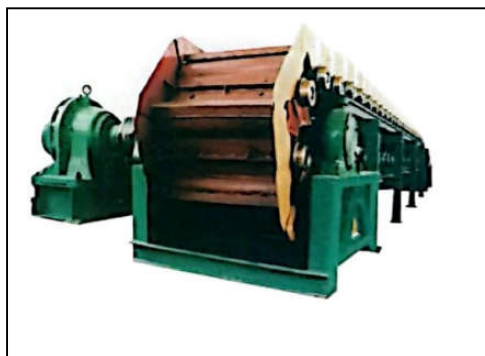
螺旋直径	进料口					重量 Kg	出料口						重量 Kg
	A	B	C	D	n1-d1		M1	M	N	S	E	n2-d2	
100	100	180	146	100	4-Φ12	2.5	100	180	146	112	10	4-Φ12	3.2
160	180	266	232	100	8-Φ10	4.7	186	266	234	160	0	8-Φ10	5.6
200	220	306	272	100	8-Φ10	5.6	226	306	273	180	0	8-Φ10	7.2
250	250	350	306	95	8-Φ14	6.9	250	350	306	224	14	8-Φ14	7.2
315	215	415	370	160	8-Φ14	16.2	315	415	370	250	14	8-Φ14	15.2
400	100	500	456	160	8-Φ14	20.4	400	500	456	280	16.5	8-Φ14	15

续表 1

螺旋直径	进料口					重量 Kg	出料口						重量 Kg
	A	B	C	D	n1-d1		M1	M	N	S	E	n2-d2	
500	500	600	558	157	12-Φ14	24.9	500	600	558	340	18	12-Φ14	31
630	660	780	728	200	16-Φ14	41.0	668	780	728	420	0	16-Φ14	65
800	800	920	868	200	16-Φ18	54	800	920	868	520	20	16-Φ18	86
1000	1040	1160	1110	200	20-Φ18	62.2	1048	1175		630	0	20-Φ18	103

注：除上表所列标准出料口外，我公司还可以为用户提供插板式出料口，齿条型出料口，电动型出料口。用户可用根据需要选。

BL 鳞板输送机



一、用途

鳞板输送机是一种地面输送机，它可以沿水平、倾斜方向输送物料。在冶金、煤炭、化工、电力、机械制造等行业被广泛应用。

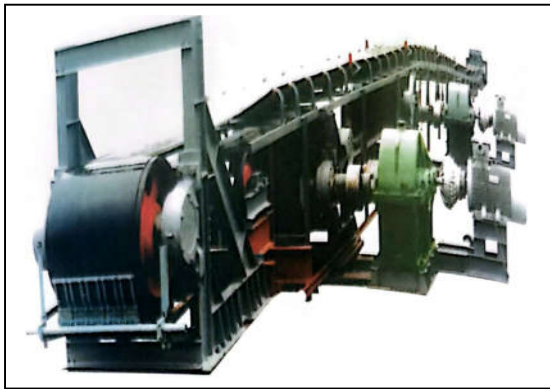
二、主要特点

- 1、用板链为牵引元件，不仅强度大、效率高、工作可靠，且可作为长距离输送（目前输送长度已达 1000 米），输送能力大，一些裙边式输送机的输送能力达每小时 1000t 以上。
- 2、牵引链上可装各种结构的附件，以满足对不同物料的不同输送要求，实现各种连续工艺过程。配上移行器后输送线布置灵活，这一性能是其它类型的输送机不可与之比拟的。
- 3、与带式输送机相比，鳞板式输送机可在较大倾角和较小弯曲半径条件下输送物料。板式输送机的倾角可达 $30^{\circ} \sim 35^{\circ}$ ，弯曲半径一般约为 3m-5m。
- 4、可以输送较高温物料（ $600^{\circ} \sim 700^{\circ}$ ）。亦可适应较苛刻工况，如笨重的圆木、锐利棱角的矿石及有害化学品等。

三、BL 鳞板输送机主要技术参数

型式	输送槽宽度 B (mm)	输送速度 V (m/s)	侧板高度 H (mm)	输送链节距 P (mm)	最大输送量 Q (m/h)
轻型	400	0.05-1.60	160-250	200	450
	500		160-315		700
	630		200-400		1150
	800		250-500	250	1850
中型	800	0.05-1.0	160-400	250	900
	1000		200-500		1400
	1200		250-500	315	1750

DT II/DT II (A) 型带式输送机



一、用途和主要特点

DTII、DTI (A) 型固定式带式输送机是目前国内统一设计的通用型系列产品，其主要参数及性能均符合 ISO 国际标料，可输送密度为 500~2500kg / m 的各种散状物料及成件物品。

DTII、DTII (A) 型固定式带式输送机均按部件系列进行设计，机架采取了结构紧凑、刚性好、强度高的机架，机架部分、中间架和中间架支腿全部采用螺栓联接，便于运输和安装。

二、主要技术性能参数

本系列带速范围为 0.8~6.5m / s，其中常用值为 0.8-5.0m / s，各种带宽适用的物料最大块度见表 1，带速、带宽与匹配能力见表 2。(注：1、输送能力系按水平运输，动堆积角为 20°，托辊槽角为 35° 时计算的。2、表中带速 4.5m / s，5.6m / s 为非标准值，一般不推荐选用。)

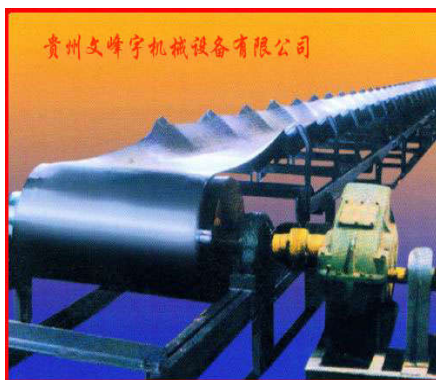
各种带宽适用的物料最大块度单位：mm (表 1)

带宽	500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400
最大块度	100	150	200	300	300	350	350	350	350	350	350

DTII、DTII (A) 型固定式带式输送机主要技术参数 (表 2)

带宽 mm	带速 m / s											
	0.8	1.0	1.25	1.6	2.0	2.5	3.15	4.0	(4.5)	5.0	(5.6)	6.5
输送能力 m / h												
500	69	87	108	139	174	217						
650	127	159	198	254	318	397						
800	198	248	310	297	496	620	781					
1000	324	405	507	649	811	1041	1278	1622				
1200		593	742	951	1188	1486	1872	2377	2674	2971		
1400		825	1032	1321	1652	2065	2602	3304	3718	4130		
1600					2186	2733	3444	4373	4920	5466	6122	
1800					2795	3494	4403	5591	6291	6989	7829	9083
2000					3470	4338	5466	6941	7808	8676	9717	11277
2200							6843	8690	9776	10863	1216	14120
2400							8289	10526	11842	13158	14737	17104

TD75-带式输送机



一、用途和主要特点

TD75 型通用固定式带式输送机（简称 TD75 型）因输送量大，结构简单，维护方便，成本低，通用性强等优点而广泛地用

TD75 型带式输送机输送物料的温度在 80℃ 以下。环境温度在 +40℃ ~ -25℃ 之间。如采取相应的防护措施，还可适用于防爆、防水、防腐蚀及耐热、耐寒等特殊要求的场合。

二、主要技术性能参数

TD75 型带式输送机输送物料的容量在 2500kg / m² 以下。

本系列按带宽可分为：500、650、800、1000、1200、1400mm 六种规格。

按带速可分为：0.8、1.0、1.25、1.6、2.0、2.5、3.15、4.0m / s 等八种。

表中的输送量是在物料容重 $r=1.0t / m^3$ 、输送机倾角 $0\sim7^\circ$ 物料动堆积角为 30° 的条件下计算得来的。

三、TD75 型带式输送机主要技术参数

承载托辊形式	带速 (m/s)	带数 mm					
		500	650	800	1000	1200	1400
输送能力 m / h							
槽形托辊	0.8	78	131				
	1.0	97	165	278	435	655	891
	1.25	122	206	348	544	819	1115
	1.6	156	264	445	696	1048	1427
	2.0	191	323	446	853	1284	1748
	2.5	232	391	661	1033	1556	2118
	3.15			824	1233	1858	2528
	4.0					2202	2996
平行托辊	0.8	41	67	118			
	1.0	52	88	147	230	345	469
	1.25	66	110	184	288	432	588
	1.6	84	142	236	268	558	753
	2.0	103	174	289	451	677	922
	2.5	125	211	350	546	821	1117